

Datenblatt

BenQ MX825ST XGA Kurzdistanz Projektor

- XGA 1024 x 768
- 3.300 ANSI-Lumen
- 3D über HDMI
- Smart Eco
- LAN Control



Technologie

Typ: 0,55" DLP™
physikalische Auflösung: XGA 1024 x 768
Lichtstärke: 3300 ANSI-Lumen
max. Kontrast: 12.000:1
Farben: 1,07 Mrd.
Bildformate: Physikalisch 4:3 / (5 weitere Formate wählbar)
Kühlsystem: Seitenventilation, Schnellkühlfunktion

Lampe

Typ: 200 W
Max. Lebensdauer: 5.000 Stunden im Normalmodus
10.000 Stunden im SmartEco
15.000 LampCare Modus

Objektiv

Garantie: 12 Monate oder 2000 Stunden, je nachdem welcher Zustand zuerst eintritt
Eigenschaften: F=2,6, f=6.9mm
Bilddiagonale/ Abstand: 1,52 m – 3,05 m
Throw ratio**: 0,61

Signale

Zoom: Fix
Video Normen: NTSC/ PAL/SECAM
Video - Modi: 480i, 480p, 576i, 576p, 720p, 1080i, 1080p
PC Auflösungen: VGA (640 x 480) bis WUXGA (1920 x 1200)
Eingangssignale: 15~102KHz, 23~120Hz
Eingänge:

Composite Video	1 x RCA Cinch
HDMI	2 x HDMI (1x HDMI, 1x HDMI/MHL)
S-Video	1 x Mini Din 4 pin
Computer in	2 x via D-Sub 15 pin
Audio in	2 x Stereo Mini Jack / 1 x Cinch (L/R)
LAN	1 x RJ45
USB	2 x (1 x Typ A / 1 x mini B)

Serieller Anschluss: RS232- Schnittstelle 1 x D-sub 9pin
Ausgänge: RGB VGA-Analog 1 x D-sub 15 pin
Audio out 1 x Stereo Mini Jack

Bedienung

Lautsprecher: 1 x 10 Watt
Funktionen: Brilliant Color™, 3-D-Colormanagement, LAN Control, Freeze, HDTV kompatibel, Höhenmodus, Wandfarbkorrektur, Tastensperre, Automatische Einstellungstaste, Blank, Auto Off, Passwortschutz, 6-Segment-Farbrad (RYWCBG), Quick Cooling
Bildmenü (OSD): Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Spanisch und Weitere (30 Sprachen)

Sicherheit Energie

Fernbedienung: IR-Fernbedienung
Zertifizierungen: CE
Netzspannung: 100-240 VAC, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme: Max. 260 Watt, Standby < 0,5 Watt

Eigenschaften

Größe (B x H x T): 296 x 116,1 x 237 mm
Gewicht: 2,6 kg
Betriebsgeräusch: 33 dB (A) im Normalmodus
29 dB (A) im ECO-Mode
Projektionsposition: Front-, Rück-, Deckenrück- und Deckenprojektion
Umgebungsbedingungen: + 0 ~ +40°C / 20 ~ 80 % Luftfeuchtigkeit
Mitgeliefertes Zubehör: Handbuch-CD, Quick Start Guide, Fernbedienung inkl. Batterien, Netzkabel, Garantieverklärung, VGA-Kabel
Optionales Zubehör: Point Write Kit (PW02), Point Touch (PT12), Ersatzlampe, 3D-Brille,
Deckenhalterung, QCast Dongle
Garantie und Service: 36 Monate Garantie

* Die Aufforderung zum Austausch der Lampe erfolgt bei 3.000 Stunden. Wir empfehlen die Lampe dann auch zu wechseln, da bei Mischbetrieb aus ECO- und Normalmodus die exakte Lebensdauer nicht genau ermittelt werden kann.

** Verhältnis von Projektionsabstand zur Bildbreite. Der Projektionsabstand geteilt durch die Bildratio ergibt die Bildbreite.



Änderungen vorbehalten

Letzte Änderung am 02.06.2017

Aktuelle Datenblätter unter: www.BenQ.de, www.BenQ.at und www.BenQ.ch

BenQ Deutschland GmbH, Essener Strasse 5, 46047 Oberhausen

BenQ Deutschland GmbH, Niederlassung Österreich, Wehlstraße 27b/Stg. 2/Top5, 1200 Wien

BenQ Deutschland GmbH, Oberhausen, Zweigniederlassung Dietikon, Riedstrasse 6, 8953 Dietikon



Because it matters